Cumplimentar las casillas en blanco con Archivo:Symbol OK.svg - Wikipedia, la enciclopedia libresi el ítem verificado está bien y con Símbolo de vetor de cruz vermelha não OK | Vectores de Domínio Público si el ítem verificado no está bien (en este último caso, realizar una anotación en observaciones y proceder a su subsanación)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **FECHA DE REVISIÓN:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | **FECHA DE REVISIÓN:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | **FECHA DE REVISIÓN:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | **FECHA DE REVISIÓN:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | |
| **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** | **Sistema \_\_** |
| **CADA 3 MESES** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Verificación por inspección de todos los elementos, depósitos, válvulas, mandos, alarmas motobombas, accesorios, señales, etc. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación del funcionamiento automático y manual de la instalación, de acuerdo con las instrucciones del fabricante o instalador. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Mantenimiento de acumuladores, limpieza de bornas (reposición de agua destilada, etc.). Verificación de niveles (combustible, agua, aceite, etc.). |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Verificación de accesibilidad a los elementos, limpieza general, ventilación de salas de bombas, etc. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **CADA 6 MESES** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Accionamiento y engrase de las válvulas. Verificación y ajuste de los prensaestopas |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Verificación de la velocidad de los motores con diferentes cargas |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación de la alimentación eléctrica, líneas y protecciones |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **OBSERVACIONES:** |