Cumplimentar las casillas en blanco con si el ítem verificado está bien y con  si el ítem verificado no está bien (en este último caso, realizar una anotación en observaciones y proceder a su subsanación)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FECHA DE REVISIÓN: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** | **SFE \_\_\_\_\_** |
| **CADA 3 MESES** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación de que los dispositivos de descarga del agente extintor (boquillas, rociadores, difusores, …) están en buen estado y libres de obstáculos para su funcionamiento correcto |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación visual del buen estado general de los componentes del sistema, especialmente delos dispositivos de puesta en marcha y las conexiones |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Lectura de manómetros y comprobación de que los niveles de presión se encuentran dentro de losmárgenes permitidos |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación de los circuitos de señalización, pilotos, etc.; en los sistemas con indicaciones decontrol. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación de la señalización de los mandos manuales de paro y disparo |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Limpieza general de todos los componentes |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **CADA 6 MESES** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Comprobación visual de las tuberías, depósitos y latiguillos contra la corrosión, deterioro o manipulación |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| En sistemas que utilizan agua, verificar que las válvulas, cuyo cierre podría impedir que el agua llegase a los rociadores o pudiera perjudicar el correcto funcionamiento de una alarma o dispositivo de indicación, se encuentran completamente abiertas |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Verificar el suministro eléctrico a los grupos de bombeo eléctricos u otros equipos eléctricos críticos |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **OBSERVACIONES:** |