III Convocatoria de Proyectos de Innovación en la Formación Profesional



Integración de los Procesos de Diseño, Mecanizado y Control Metrológico en una Célula de Fabricación Flexible Proyectos de Innovación en la Formación Profesional III Convocatoria

INTEGRACIÓN DE LOS PROCESOS DE DISEÑO, MECANIZADO Y CONTROL METROLÓGICO EN UNA CÉLULA DE FABRICACIÓN FLEXIBLE



000

000

....

000

000

0.00

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000

000



Realizado por

IES Politécnico Tafalla

Coordinador

Joaquín Flamarique Casanova

Profesores

Jesús M^a Aoiz Armendáriz Jesús Cía Larráyoz Luis M^a Maeztu García Carlos Pernaut Ojer Pedro José Flamarique Casanova



Objetivos

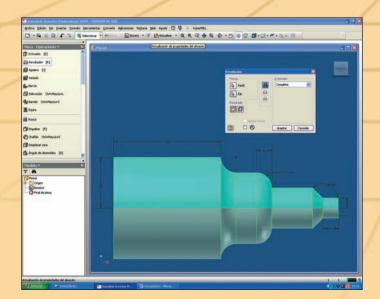
- · Integrar el proceso de mecanizado de piezas, diseño, fabricación y control de calidad, en un sistema automatizado.
- · Crear una célula de fabricación flexible.
- · Ser un referente en la innovación y vanguardia tecnológica para el entorno del sector productivo de la zona en el ámbito de los procesos de mecanizado.



Características

El proyecto está materializado en una célula de fabricación flexible controlada por un autómata Siemmens 315 2DP, con módulos de 16 entradas y 16 salidas, y compuesta por los siguientes elementos:

- · Robot Motoman XRC Tipo ERCS-SV3X-RE00.
- · Torno de CNC Eclipse con control 8055 de Fagor.
- · Centro de mecanizado de CNC Odisea con control 8055 de Fagor.
- · Digitalizadora Minolta VI- 910.
- · Software:
- Poligon Editing Tool V 2.21 para la digitalización de piezas.
- Rapid Form XOV Verifier para el control de calidad.
- Autodesk Inventor 2009 para diseño de piezas en 3D.
- HyperMill Cad Cam para mecanizado en fresadora.
- Virtual Gibbs Cad Cam para mecanizado en torno V 5.57.
- Win DNC V4.1 para la transmisión de datos desde el software a las máquinas.



Utilidad del proyecto

- Para el alumno: Formar al alumnado en las técnicas de diseño, CAD-CAM, mecanizado, digitalización y control de calidad en un proceso automático de producción mecánica por arranque de viruta.
- Para el centro: Integrar una serie de máquinas y procesos, funcionando como célula de fabricación flexible.

Productos alcanzados

Célula de fabricación flexible en la que se integran procesos de mecanizado y control de calidad.

